

## پرداخت ۳۶ هزار میلیارد ریال تسهیلات اشتغال‌زایی در

## اصفهان

معاون اقتصادی اداره کل امور اقتصادی و دارایی اصفهان گفت: ۲۶ هزار و ۲۹ میلیارد ریال تسهیلات قرض‌الحسنه از محل اعتبارات اجزای ۱-۷ و ۲-۷ بند «ب» تبصره ۱۵ قانون بودجه سال ۱۴۰۴ به طرح‌های تولیدی و اشتغال‌زا در استان پرداخت شده است.
فاطمه احمدی ضمن اشاره به نقش این تسهیلات در توسعه اشتغال استان، افزود: این میزان تسهیلات به ۱۸ هزار و ۸۵۶ طرح تولیدی و اشتغال‌زا در استان اصفهان اختصاص یافته است و بر اساس برآوردها به تثبیت ۱۶ هزار و ۴۷۳ فرصت شغلی موجود و ایجاد ۲۸ هزار و ۶۰۰ شغل جدید منجر خواهد شد. او با اشاره به جذب ۷۴ درصدی منابع تبصره ۱۵ در اصفهان، اظهار داشت: تاکنون ۳۰ هزار و یک پرونده ثبت‌نامی به ارزش ۶۰ هزار و ۶۹۰ میلیاردریال تشکیل و ۳۶ هزار ۲۹ میلیارد ریال تسهیلات اشتغال‌زایی پرداخته شده که بیانگر استقبال گسترده متقاضیان از این تسهیلات است. معاون اقتصادی اداره کل امور اقتصادی و دارایی استان اصفهان همچنین به عملکرد منابع جزء (۲) بند «ب» تبصره ۱۸ قانون بودجه سال ۱۴۰۲ در حوزه تولید و اشتغال اشاره کرد و اظهار داشت: از مجموع ۱۰ هزار و ۱۸۳ میلیارد ریال منابع اختصاص یافته به دستگاه‌های اجرایی استان، تاکنون ۳۸۰ میلیارد ریال تسهیلات موفق به معادل ۹۵ درصد منابع تخصیصی است. او این میزان جذب را نشانه عملکرد مطلوب استان در هدایت منابع به سمت طرح‌های تولیدی و اشتغال‌زا دانست و اضافه کرد: پیش‌بینی می‌شود طرح‌های به‌رمهند از این تسهیلات به حفظ پنج هزار و ۳۷۶ فرصت شغلی موجود و ایجاد یک هزار و ۸۰۲ فرصت شغلی جدید منجر شوند. احمدی با اشاره به حمایت از بنگاه‌های اقتصادی آسیب دیده، گفت: در قالب طرح حمایت از حفظ اشتغال بنگاه‌ها در شرایط اضطرار، ۴۶۴ پی‌گاه اقتصادی موفق به دریافت سه هزار و ۷۹۹ میلیارد و ۵۰۰ میلیون ریال تسهیلات شدند. او هدف از اجرای این طرح را جلوگیری از کاهش ظرفیت تولید، حفظ اشتغال موجود و تدلوم فعالیت واحدهای اقتصادی عنوان کرد. معاون اقتصادی اداره کل امور اقتصادی و دارایی استان اصفهان با تأکید بر اینکه تمامی منابع یادشده در یک سال گذشته و در قالب برنامه‌های مختلف حمایتی پرداخت شده‌اند، تصریح کرد: هرچند این منابع دارای اهداف و گروه‌های هدف متفاوتی بوده‌اند، اما همگی در راستای حمایت از تولید، توسعه اشتغال، توانمندسازی اقتصادی خانوارها و تقویت بنگاه‌های اقتصادی استان به‌کار گرفته شده‌اند. او ابراز امیدواری کرد که با تداوم همکاری دستگاه‌های اجرایی، بانک‌های عامل و نهادهای حمایتی، روند جذب و پرداخت منابع باقی‌مانده با شتاب بیشتری دنبال شود و آثار آن در رشد اقتصادی و اشتغال استان بیش از پیش نمایان شود.

## اصفهان ۸۴ درصد کود یارانه‌ای کشاورزان را با وجود جنگ تأمین کرد

مدیر خدمات حمایتی کشاورزی استان اصفهان گفت: این مجموعه در سال ۱۴۰۴ با وجود جنگ و مشکلات حمل‌ونقل ۸۴ درصد برنامه کود یارانه‌ای را برای کشاورزان استان تأمین و توزیع کرد. رضا نژاداحمدی اظهار کرد: ما به عنوان متولی تهیه، تأمین و توزیع کودهای شیمیایی یارانه‌ای در استان، در سال ۱۴۰۴ توانستیم ۹۲ درصد کودهای اتره، ۳۳ درصد کودهای فسفاته و ۸۳ درصد کودهای پتاسه مورد نیاز کشاورزان را تأمین و توزیع کنیم که در مجموع معادل ۸۴ درصد برنامه ابلاغی توزیع کودهای شیمیایی یارانه‌ای در استان بوده است. او خاطر نشان کرد: با وجود شرایط ویژه ناشی از جنگ و مشکلات ایجادشده در حوزه حمل‌ونقل، تأمین و توزیع نهادهای کشاورزی، روند خدمت‌رسانی به کشاورزان استان بدون وقفه ادامه یافت. به گفته مدیر سازمان خدمات حمایتی کشاورزی استان اصفهان، در بازه زمانی از آغاز جنگ تا پایان سال ۱۴۰۴، بیش از ۴۵۰ تن کود اوره یارانه‌ای در مناطق مختلف استان بین بهره‌برداران بخش کشاورزی توزیع شد. نژاداحمدی افزود: این مهم در سایه تلاش‌های شبانه‌روزی مدیریت و کارکنان شرکت و با هدف پایداری تولید و حمایت از کشاورزان استان محقق شد. او ادامه داد: این موفقیت حاصل تلاش‌های شبانه‌روزی مدیریت و کارکنان خدمات حمایتی کشاورزی استان اصفهان، همکاری شبکه کارگزاران‌های توزیع کودهای شیمیایی یارانه‌ای و هماهنگی مستمر با دستگاه‌های مرتبط بوده است که با وجود تمامی محدودیت‌ها، تأمین به‌موقع نهادهای مورد نیاز بخش کشاورزی را در اولویت قرار دادند.

مدیر سازمان خدمات حمایتی کشاورزی استان اصفهان اضافه کرد: این مجموعه با بهره‌مندی از شبکه گسترده کارگزاری‌های توزیع در سراسر استان، انبارهای استاندارد نگهداری کودهای شیمیایی، سامانه‌های هوشمند رصد و پایش توزیع نهادهای و نیروی انسانی متخصص، نقش مهمی در مدیریت زنجیره تأمین و توزیع کودهای شیمیایی یارانه‌ای ایفا می‌کند. نژاداحمدی تأکید کرد: این مجموعه با برنامه‌ریزی مستمر و نظارت دقیق بر فرآیند تأمین و توزیع، زمینه دسترسی به‌موقع و عادلانه کشاورزان به نهادهای مورد نیاز را فراهم کرده و سهم مؤثری در پشتیبانی از تولید محصولات کشاورزی و تقویت امنیت غذایی کشور دارد.

دوشنبه ۲۵ خرداد ۱۴۰۵ ■ **سال بیست و دوم** ■ **شماره ۵۴۲۵**

## اقتصاد

تلفن ارتباط خوانندگان: ۳۶۲۹۳۷۵۰

# چهار مسیر فولاد مبار که تامالکیت فناوری



در این الگو، هدف ساخت دانش اصیل از درون سازمان است؛ به‌ویژه برای فناوری‌هایی که در بازار وجود ندارند یا فناوری‌هایی که نیازمند مالکیت کامل فکری هستند. شکل‌دهی به اکوسیستم نوآوری است، در همین چارچوب شرکت‌های بزرگ فولادی کشور به‌ویژه فولاد مبارکه، به‌عنوان یکی از پیشروان‌های اصلی صنعت فولاد ایران، ناکزیرند نقش خود را از یک تولیدکننده صنعتی به یک بازیگر فنوار ارتقا دهند. تجربه توسعه صنعتی در کشور نیز معمولاً چه مدت زمان نیاز دارد؟

توسعه فناوری از مسیر تحقیق و توسعه معمولاً فرآیندی طولانی است و ممکن است برای رسیدن یک فناوری به بلوغ کامل و سطح TRI ۹، حتی ۱۰ تا ۱۵ سال زمان نیاز باشد. نمونه مشهور آن، فناوری فاینانس در کره جنوبی است که حدود ۱۵ سال طول کشید تا به یک فناوری بالغ و قابل فروش تبدیل شود.

**۴ خروجی‌های مسیر تحقیق و توسعه در فولاد مبارکه چه مواردی خواهد بود؟**
خروجی مسیر تحقیق و توسعه می‌تواند شامل ثبت پتنت، انتشار مقالات علمی، توسعه دانش فنی و ایجاد پایلوت‌های آزمایشگاهی باشد. این مسیر پایه‌ای‌ترین مسیر برای ایجاد فناوری‌های راهبردی و اصیل در سازمان است.

**۴ مسیر دوم توسعه تکنولوژی در فولاد مبارکه بر چه موضوعی متمرکز است؟**
مسیر دوم، یادگیری از طریق استفاده و انجام، توسعه و بومی‌سازی و شتابدهی داخلی است. در این مسیر، هدف استخراج مشاهده، ثبت بهبود و تبدیل دانش نهفته در تکنولوژی در این شرکت، چهار مسیر اصلی توسعه فناوری، نقش کارکنان در نوآوری درون‌سازمانی، اهمیت انتقال فناوری، سرمایه‌گذاری خطرپذیر و جایگاه کمیته راهبری نوآوری را بررسی کرده است.

**۴ فولاد مبارکه برای توسعه تکنولوژی چه نقشه راهی را در دستور کار قرار داده است؟**

بر اساس مطالعات انجام‌شده، بررسی الگوهای جهانی و بهره‌گیری از مشاوران متخصص، به چهار مسیر اصلی برای توسعه تکنولوژی در فولاد مبارکه رسیدیم. این چهار مسیر اکنون به‌عنوان الگوهای دقیق توسعه فناوری در شرکت تعریف شده‌اند و حرکت بر مبنای آن‌ها در حال انجام است.

۱. تحقیق و توسعه یا نوآوری درون‌زا

۲. توسعه و بومی‌سازی از مسیر یادگیری از طریق استفاده و انجام

۳. انتقال فناوری، اکتساب فناوری و مهندسی معکوس

۴. توسعه فناوری از طریق اکوسیستم نوآوری و سرمایه‌گذاری خطرپذیر

این چهار مسیر مکمل یکدیگر هستند و هرکدام برای دستیابی به اهداف و چشم‌اندازهای شرکت ضروری است.

این مسیر به‌طور کامل در حوزه مأموریت واحد پژوهش و نوآوری قرار دارد و سطوح آمادگی فناوری با میان TRI ۱ تا ۳ می‌تواند تک‌کارزار را شامل می‌شود. به بیان ساده، این مسیر از ایده تا پایلوت آزمایشگاهی را در بر می‌گیرد.

برنامه شتابدهی داخلی پوسکو با عنوان PONENTURES یک شرکت بیرونی نیست، بلکه یک واحد و برنامه درون گروه پوسکو است که کارکنان می‌توانند ایده‌های خود را در آن ارائه کنند، فضای کاری بگیرند، بودجه دریافت کنند، متورینگ شوند و پس از یک دوره مشخص، مثلاً یک سال، خروجی ملموس از ایده‌های خود ارائه دهند. برای این مسیر نیز برنامه‌های مفصلی در فولاد مبارکه در حال طراحی است و پس از تکمیل، اطلاع‌رسانی دقیق‌تری درباره آن انجام خواهد شد.

**۴ مسیر سوم در نقشه راه توسعه فولاد مبارکه چیست؟**

مسیر سوم، انتقال فناوری، اکتساب فناوری و مهندسی معکوس از بازار جهانی است. البته منظور ما از انتقال فناوری صرفاً فرآیند ساخت‌افزار نیست، بلکه انتقال کامل تکنولوژی است؛ یعنی ساخت‌افزار، نرم‌افزار، مغزافزار، دانش فنی و همه جنبه‌هایی که یک فناوری را تشکیل می‌دهد.

**۴ هدف فولاد مبارکه از انتقال فناوری چیست؟**

هدف این است که فناوری‌های آماده جهانی را به کشور و شرکت منتقل کنیم، اما در کنار آن یادگیری واقعی نیز اتفاق بیفتد؛ به‌گونه‌ای که در خریدها و تکرارهای بعدی، خردمان صاحب فناوری شویم و حتی بتوانیم بر اساس آن فناوری‌ها، لایسنس ثبت کنیم و در آینده آن را به شرکت‌ها یا کشورهای دیگر ارائه دهیم. برنامه‌ای که شرکت باید به آن بپردازد، مدنظر قراردادن پیوست‌های فناوری قراردادهاست که با هوشمندی فناوری و مباحث حقوق فناوریانه، امکان انتقال فناوری فراهم شود؛ لذا در برنامه این واحد در سال ۱۴۰۵، تهیه پیوست فناوری‌های برنامه‌های نوسازی شرکت قرار داد.

**۴ مدل فناور شدن از مسیر انتقال فناوری چگونه قابل توضیح است؟**

این مسیر را می‌توان تا حدی مشابه مدل فناور شدن چین و برخی کشورهای شرقی دانست. در کشور خردمان نیز ابتدا مصرف‌کننده محصول بودیم و فولاد را وارد می‌کردیم. سپس کارخانه ایجاد شد و وابستگی به واردات فولاد کاهش یافت، اما وابستگی به دانش و تکنولوژی همچنان وجود داشت. پس از آن مرحله بهره‌برداری تخصصی شکل گرفت که فولاد مبارکه در این حوزه به سطح بسیار خوبی از تسلط رسیده است. گام بعدی این است که ما ابتدا به این تسلط بهره‌برداری و با انتقال هوشمندانه فناوری، به مالک و صاحب تکنولوژی تبدیل شویم.

**۴ در انتقال فناوری، چه نکته‌ای اهمیت بیشتری دارد؟**

در این مسیر، استفاده از فناوری‌های آماده دنیا که بر روی آن‌ها سرمایه‌گذاری، تست و آزمایش انجام شده، اهمیت دارد؛ اما باید بر اساس هوشمندی فناوری و رصد دقیق روندهای روز، فناوری مناسب را به‌موقع خریداری یا جذب کنیم، آن را یاد بگیریم، بر آن مسلط شویم و در نهایت از آن درآمد کسب کنیم.

**۴ مسیر چهارم توسعه فناوری در فولاد مبارکه چه رویکردی دارد؟**

مسیر چهارم، توسعه فناوری از بستر اکوسیستم بیرونی و سرمایه‌گذاری خطرپذیر است. در این الگو، شرکت‌های بزرگ مانند فولاد مبارکه که باید نقش یک شکارچی فناوری را ایفا کنند. به این معنا که فناوری‌های نوظهوری را که توسط شرکت‌های کوچک، استارت‌آپ‌ها و شرکت‌های دانش‌بنیان بیرونی توسعه یافته‌اند، شناسایی کنند و در زمان مناسب، پیش از رقبا با همکاری‌های فنوارانه و سرمایه‌گذاری خطرپذیر به آن‌ها دسترسی پیدا کنند.

**۴ چرا توسعه فناوری از مسیر اکوسیستم نوآوری اهمیت دارد؟**

این مدل، یکی از الگوهای مهم جذب سریع فناوری‌های نوظهور است؛ زیرا همه فناوری‌ها لزوماً نباید از داخل سازمان یا صرفاً از مسیر تحقیق و توسعه بلندمدت ایجاد شوند. گاهی یک فناوری بیرونی در حال بلوغ است و شرکت بزرگ باید بتواند آن را در زمان مناسب شناسایی، جذب و میثاس‌پذیر کند و از آن کسب درآمد کند.

**۴ هماهنگی این چهار مسیر توسعه فناوری چگونه انجام خواهد شد؟**

این چهار مسیر با هماهنگ‌کنندگی کامل کمیته راهبری نوآوری یا ISC در سطح گروه فولاد مبارکه پیش خواهد رفت. این کمیته مشخص می‌کند که در هر مسیر چه پروژه‌هایی تعریف شود، تعامل بازیگران چگونه باشد و در هر مرحله به چه شکل تخصیص باید و هر فناوری در کدام مسیر باید توسعه پیدا کند. معاونت استراتژی و توسعه فناوری، محوریت این کمیته را به عهده خواهد داشت تا فناوری‌ها در این چهار مسیر به‌درستی هدایت شوند و توسعه یابند.

**۴ نقش واحد پژوهش و نوآوری در فناور شدن فولاد مبارکه چیست؟**

پژوهش و نوآوری در مسیر اول و دوم نقش کاملاً برکنگی دارد. در مسیر اول، یعنی تحقیق و توسعه، این واحد مسئول حرکت از سطوح پایین آمادگی فناوری تا رسیدن به پایلوت و ایجاد دانش اصیل است. در مسیر دوم پژوهش و نوآوری نقش هماهنگ‌کننده شتابدهی داخلی را با مشارکت کامل کارکنان شرکت، به‌ویژه واحدهای بهره‌برداری، بر عهده خواهد داشت. در مسیرهای سوم و چهارم نیز واحد پژوهش و نوآوری نقش تسهیل‌گر دارد، به‌ویژه در حوزه مدیریت مالکیت فکری، ثبت اختراعات، پتنت‌ها، لایسنس‌ها و حفاظت از دستاوردهای فنوارانه. این موضوع به‌عنوان پشتوانه‌ای جدی برای توسعه تکنولوژی و نوآوری در فولاد مبارکه تعریف شده است.

**۴ فناور شدن فولاد مبارکه چه سطوحی دارد و هدف نهایی آن چیست؟**

فناور شدن در سطح مهم دارد؛ نخست اینکه بتوانیم فناوری‌ها را برای نیازهای خردمان توسعه دهیم و از وابستگی به بیرون مستقل شویم، دوم اینکه بتوانیم سطح بلوغ فناوری را آن‌قدر افزایش دهیم که آن فناوری با پتنت یا لایسنس ثبت‌شده، قابل عرضه به دیگران باشد و برای شرکت درآمد مکرر ایجاد کند. این مسیری است که می‌تواند جایگاه فولاد مبارکه را از یک بنگاه بزرگ تولیدی به یک بازیگر فناور در صنعت فولاد منطقه و جهان ارتقا دهد.

## خبر

## سایه محدودیت های تابستانه

## برق بر سر تولید فولاد و

## سیمان

در شرایطی که صنایع فولادی و سیمانی تحت تأثیر آسیب های ناشی از جنگ تحمیلی سوم راندو تولید این محصولات برای بازسازی در بساجنگ ضروری است، محدودیت های تابستانه برق به مشکلی برای استمرار تولید آنها تبدیل شده است. صنایع فولادی و سیمانی جزو صنایع مادر به شمار می آیند که زنجیره ای از صنایع خرد و نگاهاهای کوچک و متوسط به تولید آنها متکی هستند؛ بنابراین هرگونه کمبود در ورق های فولادی و مواد اولیه صنایع مادر نه تنها به کاهش تولید در صنایع پایین دستی منجر می شود بلکه زنگ خطری برای تولید نیر است. با این وجود، افت تولید و توقفهای مکرر بر اثر محدودیت‌های شدید انرژی در سال های گذشته نه تنها سبب کاهش تولید و اخلال در زنجیره تامین صنایع مرتبط بلکه سودآوری شرکت ها را نیز تحت تأثیر قرار داده است؛ علاوه بر کاهش تولید به دلیل محدودیت های تامین برق و انرژی، صنایع فولادی و سیمانی با افزایش سه برابری نرخ برق و گاز مصرفی در این صنایع روبرو بوده اند. ظرفیت نصب‌شده تولید فولاد در کشور بیش از ۵۰ میلیون تن در سال است در حالی که به دلیل محدودیت های زیرساختی و تامین برق مورد نیاز تنها حدود ۳۰ میلیون تن تولید در این حوزه محقق می شود؛ ضمن اینکه سالانه آمارهایی از عدم تلفع صنایع از محل ناترازی های انرژی اعلام می شود که جای نامل و رسیدگی به این موضوع را دارد. محدودیت های برق اmsال در حالی اعمال می شود که جنگ تحمیلی سوم روی صنعت فولاد و سیمان سایه انداخته است و نیازمند حمایت های شدید دولت و افزایش ظرفیت تولید برای جبران کاستی ها در این عرصه هستند. با این حال از ۱۴ خردادماه برق بسیاری از واحدهای زنجیره فولاد و سیمان با محدودیت شدید روبرو شده است. در واکنش به محدودیت های انرژی اتنجن تولیدکنندگان فولاد آلیاژی در نامه‌ای به وزرای صنعت، معدن و تجارت و نیرو، با اشاره به توقف تولید در کارخانه‌های فولاد مبارکه و فولاد خوزستان در اثر حملات دشمن آمریکایی و صهیونیستی، خواستار موفقیات کارخانجات فولاد آلیاژی و صنایع فولادزا هرگونه برنامه محدودیت مصرف برق برای عبور از شرایط حساس کنونی شد. این اعتراض ها به وزارت نیرو در حالی صورت گرفته که این وزارت‌خانه از افزایش برق تولیدی به صنایع از ابتدای اردیبهشت‌ماه اسال خبر داده است به گونه‌ای که صنعت سیمان از ابتدای اردیبهشت‌ماه نسبت به مدت مشابه سال گذشته ۸ درصد افزایش یافته و این صنعت در مجموع حدود ۱۵۵ درصد برق بیشتری نسبت به سال قبل دریافت کرده است. همچنین تأمین برق صنایع فلزی نیز حدود ۱۰ درصد رشد داشته است.

### کسرات سال گذشته تکرار شود

بهرام سبحانی رئیس اتنجن تولیدکنندگان فولاد نسبت به وضعیت بحرانی تأمین انرژی واحدهای فولادی و تأثیر مخرب آن در زنجیره تولید کشور هشدار داد و گفت: صنعت فولاد کشور در حال گذراندن یکی از سخت‌ترین دوران‌های خود است. در شرایط فعلی، اولویت اصلی باید فراهم‌سازی بسترهای لازم برای فعالیت واحدها با تمام ظرفیت اسمی باشد تا از این طریق، علاوه بر مدیریت التهاب بازار داخلی، ارزآوری مورد نیاز برای کشور و تأمین منابع مالی پروژه‌های توسعه‌ای واحدها محقق شود. او با ابراز نگرانی از عملکرد دستگاه‌های اجرایی در مدیریت ناترازی انرژی افزود: انتظار می‌رفت با توجه به جایگاه استراتژیکی صنعت فولاد، هماهنگی‌های لازم جهت جلوگیری از اختلال در تولید صورت گیرد اما متأسفانه هم‌اکنون تقریباً تمام واحدهای فولادی با محدودیت‌های شدید روبرو مانده‌اند.

**۴ در خواست از دولت برای اولویت‌بخشی به تأمین برق صنعت**

رئیس اتنجن تولیدکنندگان فولاد با اشاره به اخبار تکران‌کننده مبنی بر تداوم این محدودیت‌ها تا پایان شهریورماه، تصریح کرد: شدت اعمال محدودیت‌ها به حدی است که بسیاری از واحدهای تولیدی عملاً ناچار به توقف خطوط تولید شده‌اند. این در حالی است که ما سال گذشته نیز به دلیل همین قطعی‌های برنامه‌ها، با عدم‌تلفع بسیار سنگینی در تولید مواجه شدیم که خسارات آن مستقیماً به بیکره صنعت و اقتصاد کشور وارد شد. سبحانی خاطر نشان کرد: از دولت انتظار می‌رود با درک اهمیت تداوم تولید فولاد برای صادرات و جلوگیری از رکود در بازار، تأمین و برزواهی برای تأمین پایدار برق واحدهای فولادی اتخاذ کند تا بیش از این شاهد هدررفت ظرفیت‌های صنعتی کشور نباشیم.

**۴ محدودیت های انرژی به کاهش تولید و افزایش قیمت در بازار منجر می شود**

علی اکبر الوتدیان دبیرکل صنف کارفرمایان صنعت سیمان گفت: وزارت نیرو برای صنایع انرژی بر همچون سیمان یک محدودیت ۶۰ روز در نظر گرفته و پیش از ابلاغ آن هیچ‌گونه هماهنگی با وزارت صنعت، معدن و تجارت (صمت) و تولیدکنندگان سیمان انجام نشده است که این اقدام جای نگرانی دارد. او با بیان اینکه این میزان محدودیت، بیش از ۹۰ درصد کاهش تولید را منجر خواهد شد و کارخانه به سمت تعطیلی و توقف تولید خواهد رفت، اظهار داشت: خرید برق از بورس انرژی بسیار بالاست و صرفه اقتصادی برای تولیدکنندگان ندارد. این مقام صنفی تأکید کرد: در صورتی که با مشارکت وزارت نیرو و دولت، برق و گاز صنایع تأمین شود واحدها با افزایش تولید، پاسخگوی عرضه و تقاضا باشند و قیمت‌ها منصفانه و عادلانه در بازار ارائه شود. الوتدیان از متولیان در خواست کرد تا جلسات مشترک و فوری با حضور نمایندگان وزارت نیرو، وزارت صمت و اتنجن سیمان برگزار شود تا تصمیم گیری ها با مشارکت بخش خصوصی و دولتی گرفته شود. طوق گفته کارشناسان، تداوم محدودیت‌های برق بدون در نظر گرفتن راهکارهای اجرایی، صنعت کشور را به سمت یک رکود عمیق سوق می‌دهد. باید برای حفظ تولید و ارزآوری، بازنگری در مدل مدیریت مصرف انرژی و تعامل سازنده میان وزارت نیرو و وزارت صمت به یک ضرورت ملی تبدیل شود.



فعالان اقتصادی می‌توان بخش زیادی از مشکلات را در همان شهرستان بررسی و حل کرد و از ارجاع پرونده‌ها به مرکز استان جلوگیری کرد. کشانی با تشریح مأموریت‌های اتاق بازرگانی اظهار کرد: آموزش فعالان اقتصادی، توسعه ارتباطات تجاری در سطح شهرستان، استان، کشور و بازارهای بین‌المللی

می‌تواند زمینه جمع‌ب محصولات واحدهای کوچک و متوسط و حضور آنها در بازارهای بین‌المللی را فراهم کند؛ موضوعی که به توسعه صادرات غیرنفتی کمک خواهد کرد.
**۴ اشتغال؛ مهم‌ترین مطالبه مردم لنجان**
اکبر پولادی باغبادرانی، نماینده مردم شهرستان لنجان در مجلس شورای اسلامی با بیان اینکه مهم‌ترین چالش این شهرستان بیکاری است، اظهار کرد: در حالی که به گفته مدیرکل تعاون، کار و رفاه اجتماعی استان، حدود ۴۰ هزار فرصت شغلی در اصفهان بدون متقاضی وجود دارد، شهرستان لنجان با یکی از بالاترین نرخ‌های بیکاری استان مواجه است. او افزود: روزانه شمار زیادی از جوانان دارای مدارک دانشگاهی در رشته‌های مختلف برای یافتن شغل مراجعه می‌کنند و رفع این مشکل نیازمند همکاری صنعتگران، فعالان اقتصادی و دستگاه‌های اجرایی است. با هم‌افزایی بخش خصوصی و حاکمیت می‌توان زمینه اشتغال پایدار را در شهرستان فراهم کرد.